

Acrydur™ - Primeur 112 N

Primeur de surface durcissant rapidement,
à 2 composants pour chape de béton et de ciment

PLASTI CHEMIE
Produktionsgesellschaft mbH

Application : Primeur 112 N sert de primeur de surfaces pour des revêtements Acrydur™, spécialement sur les sous-sols liés au ciment.

Propriétés : Primeur 112 N est une résine méthacrylique réactive qui durcit rapidement même à basse température.

Caractéristiques : _____

Forme de livraison	liquide légèrement trouble
Temps d'écoulement	30-40 sec. 20 °C, coupe de viscosité DIN 4 mm
Durcissement	10-20 min à 20°C, 2% de durcisseur
Densité à 20 °C	DIN 51757 env. 1,00 g/cm ³
Point d'inflammation	DIN 51755 +10 °C
Stockage	sombre à < 20 °C, 6 mois au maximum

Valeurs indicatives

PF 112 N

Primeur :

Primeur 112 N peut être traité ensemble avec du durcisseur 50 W ou du durcisseur 30 PA (augmente la viscosité). La quantité de durcisseur doit être adaptée à la température d'objet respective (voir tableau). A température sous +5 °C, il est possible d'utiliser de l'accélérateur 101 supplémentaires (env. 0,5 % à 0 °C jusqu'à 3 % à -30 °C) en maintenant 6 Vol. -% de la poudre durcisseur.

Après avoir mélangé la poudre durcisseur, Acrydur™ 112 N est finement dispersé, à l'aide d'un rouleau ou une glissière en caoutchouc (300-600 g/m²). La consommation doit être ajustée individuellement. S'il s'agit d'un sous-sol très absorbant, il faut primer deux fois afin d'obtenir une pellicule mince mais continue liant la matière parsemée. Nous recommandons de saupoudrer légèrement la primeur avec du sable quartzéux séché (0,7-1,2 mm). Si seulement des scellements fins sont appliqués, nous recommandons de saupoudrer avec du sable quartzéux 0,4 – 0,8 mm. Cette phase assure une adhérence absolument ferme entre la primeur et le revêtement suivant.

Consommation : env. 300-600 g/m² par phase de travail

Acrydur™ - Primeur 112 N

Primeur de surface durcissant rapidement,
à 2 composants pour chape de béton et de ciment

PLASTI CHEMIE
Produktionsgesellschaft mbH

Préparation de mélange : 8 l primeur 112 N
160 ml durcisseur 50W (à 20 °C température de sol)

Temps de réaction et de durcissement relatifs à la température :

L'installation de couches ultérieures avec des revêtements Acrydur™ ne doit s'effectuer que sur des couches complètement durcies.

<u>Temp.(°C)</u>	<u>Durc.(Vol.-%)*</u>	<u>Temps réac.(min.)</u>	<u>Temps de durc.(min.)</u>
0 - 5	6	env. 11	env. 30
5 -10	5	env. 8	env. 30
10 -15	3	env. 8	env. 30
15 -20	2	env. 7	env. 25
20 -25	2	env. 6	env. 20
25 -30	1	env. 6	env. 20

*Quantité de durcisseur calculée relativement à la résine pure.

Attention :

Des quantités de durcisseur moins de 1 Vol. % peuvent amener aux perturbations de polymérisation !

Stockage :

Les règlements pour le maniement de substances facilement inflammables sont valides pour les résines méthacryliques. Les résines Acrydur™ doivent être stockées au frais, protégées contre la pénétration directe du soleil et, si possible, à températures entre 15 et 20°C. Lors du stockage des parts de paraffine peuvent se déposer. Bien mélanger les contenants avant l'usage. Veuillez également faire attention aux renseignements dans les fiches de données de sécurité.

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.

26.03.2021

2 / 2