

Acrydur™ 540

Resina base de metacrilato elástico de viscosidad media para
Fabricación de ediciones de garganta hueca

Propiedades: Acrydur™ 540 se caracterizan por su elasticidad, alta fillabilidad y curado claro. Acrydur™ 540 se utiliza preferentemente debido a sus buenas propiedades humectantes de rellenos y pigmentos para la producción de con pasta de garganta hueca aerosil® o Sylothix®.

Características:

Forma de suministro	líquido, azul
Tiempo de expiración	35-45 sec (20°C), DIN Taza de boquilla, 4 mm
Tiempo de curado	25 - 35 min (20°C y 2 % endurecedor)
Densidad a 20°C	DIN 51757 1,0 g/cm ³
Punto de inflamación	DIN 51755 +10°C
Almacenamiento	oscuro a < 20 °C max. 6 meses
Contenedores de entrega	180 kg Barricas, 25 kg, 10 kg Cubos

Iniciador/ Endurecedor: Polvo de endurecimiento 50 W (BPO, 50 %ig), dependiendo de la temperatura.

Almacenamiento: Almacenamiento a 25°C. Protéjase de la luz solar directa. A temperaturas por debajo de + 15°C, la parafina disuelta en el aglutinante puede fallar. ¡Antes de su uso, el material debe ser agitado bien!

VbF: A I

GISCODE: RMA 10

**Número de arancel
aduanero:** 320 820 10

Enfoque mixto: 19 l Acrydur™ 540
(pasta) 1 kg Aerosil® 200

Acrydur™ 540

Resina base de metacrilato elástico de viscosidad media para
Fabricación de ediciones de garganta hueca

Tratamiento la pasta:

La pasta de Acrydur™ 540 y aerosil® se mezcla aprox. 1:3 con arena de cuarzo de color del grano 0,4 – 2,0 mm, de modo que se crea una masa tixotrópica, ya no flacidez (firme para cucharón). Si se ha mezclado una masa bien trabajable, se realiza la adición de endurecedor 50 W, dependiendo de la temperatura del suelo (1-4 vol.%, ver tabla). La masa de garganta hueca se presenta con una llana plana y luego se alisa con un comestible de garganta hueca curvado correspondientemente. Después del endurecimiento, la superficie de la garganta hueca se lija si es necesario y luego se sella con Acrydur™ 522, 526 o 528 como sello transparente, en zonas húmedas con tensión de cambio de temperatura, Acrydur™ 526 se utiliza.

Olla y endurecimiento Tiempos dependiendo de la temperatura:

Temperatura [°C] **)	Agente endurecedor [Vol.-%] *)	Tiempo de empleo útil [min.]	Tiempo de curado [min.]
+ 5	4,0	ca. 20	ca. 50
+10	3,0	ca. 15	ca. 45

*) Cantidad de endurecimiento relacionada con el Acrydur™ 540

***) Los datos de temperatura se refieren a la resina, la temperatura del suelo y del aire

Indicación:

¡Se acostó sólo en superficies pre-molidas! Una buena ventilación durante el procesamiento garantiza un buen curado.

Nuestra información sobre nuestros productos y equipos, así como sobre nuestros sistemas y procedimientos, se basa en un extenso trabajo de desarrollo y experiencia en aplicaciones. Transmitimos estos resultados, con los cuales no asumimos ninguna responsabilidad más allá del contrato individual respectivo, de palabra y por escrito a lo mejor de nuestro conocimiento, pero nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos en el curso del desarrollo de la producción. Sin embargo, esto no exime al usuario de probar nuestros productos y procedimientos para su propio uso. Esto también se aplica a la protección de los derechos de propiedad de terceros, así como a las aplicaciones y procedimientos que no realizamos expresamente por escrito.