

Résine méthacrylate PU hautement visqueuse, élastifiée avec haute flexibilité aux températures basses. Pour la fabrication des revêtements de sol à 2 composants sur sous-sols en béton dans les frigos ou surgélateurs. Aussi approprié comme feuille liquide et masse de scellement pour joints de construction .

Caractéristiques : Acrydur™ 800 N est une résine PUMMA hybride visqueuse et élastifiée avec une particulièrement haute flexibilité aux températures basses. Cette résine peut être utilisée pour la fabrication des membranes et revêtements dans les frigos et surgélateurs aussi que pour une feuille liquide et le scellement des joints. À l'utilisation du matériel de remplissage 800 PET, spécialement développé pour ces résines, le revêtement reste particulièrement élastique même aux températures basses. Donc la résine peut être utilisée pour joints, revêtements des niveaux de parking et revêtements des piscines aussi que pour la reliure lisse des profils d'arrêt des toits, des entrées et des coupes d'éclairage.

Apparence : liquide légèrement trouble, bleuâtre et visqueux

Temps d'écoulement : 53 - 68 sec (20 °C, DIN coupe de viscosité 6 mm)

Densité: env. 1 g/cm³ (20 °C, DIN 51 757)

Durcissement : 45 - 60 min (20 °C)

Activateur : Acrydur™ 800 N est pré-activé pour les températures de +5 °C à +30 °C.

Initiateur/durcisseur : poudre durcisseur (BPO), dépendant de la température

Diluant : jusqu'à 5 Vol. % accélérateur 440

Point d'inflammation : +10 °C (MMA, DIN 51 755)

VbF : A I

GISCODE : RMA 10

Stockage : 6 mois au maximum dans conteneurs originaux

Conditions de stockage : Stockage à ≤ 25 °C. Protéger contre pénétration directe du soleil. Aux températures en-dessous +15 °C la paraffine résolue dans le liant peut dissoudre. Il est absolument nécessaire de bien malaxer le matériel avant l'utilisation.

Résine méthacrylate PU hautement visqueuse, élastifiée avec haute flexibilité aux températures basses. Pour la fabrication des revêtements de sol à 2 composants sur sous-sols en béton dans les frigos ou surgélateurs. Aussi approprié comme feuille liquide et masse de scellement pour joints de construction .

Emballage et expédition :

baril en en tôle d'acier 180 kg, net
ou seau en acier 25 kg net, 10 kg net

Acrydur™ 800 PET matériel de remplissage: 20 kg sac en papier

Caractéristiques :

Les revêtements à base de Acrydur™ 800 N se distinguent par une haute flexibilité de froid. Acrydur™ 800 N est aussi utilisé en tant que couche membrane aux revêtements Acrydur™. Donc il est particulièrement approprié à l'utilisation dans les frigos et surgélateurs. En outre Acrydur™ 800 N peut être utilisé comme masse de scellement pour joints de construction avec une très bonne flexibilité de froid à l'extérieur

Fabrication du mélange : Acrydur™ 800 N peut être rempli come décrit en bas avec matériel de remplissage ou pigments pour recevoir une masse prête à l'utilisation.

Compositions de référence :

800 N/1

Couche membrane
1-2 mm

80,0 CP Acrydur™ 800 N
20,0 CP farine quartzeuse 1600

800 N/2

Revêtement, répandu
5 – 8 mm

50,0 CP Acrydur™ 800 N
24,0 CP farine quartzeuse 1600
24,0 CP sable quartzeux 0,3 - 0,8 mm
2,0 CP poudre pigmenté

800 N/3

Scellement des joints

80,0 CP Acrydur™ 800 N
15,0 CP farine quartzeuse 1600
5,0 CP poudre pigmenté

800 N/4

Membrane de joint

60,0 CP Acrydur™ 800 N
40,0 CP Acrydur™ 800 matériel de remplissage PET
(chaque composition + respectivement +3-4 vol .% poudre durcisseur 50 W, voir tableau)

Application :

Composition **800 N/1** est appliquée au sol, basé par Acrydur™ 112, à l'aide des crémaillères en métal ou du plastique résistant contre MMA. Composition **800 N/2** est dispersée à l'aide d'une

Résine méthacrylate PU hautement visqueuse, élastifiée avec haute flexibilité aux températures basses. Pour la fabrication des revêtements de sol à 2 composants sur sous-sols en béton dans les frigos ou surgélateurs. Aussi approprié comme feuille liquide et masse de scellement pour joints de construction .

raclette et lissée par une truelle à épée. Cette formule est particulièrement appropriée aux sols dans les frigos et surgélateurs (jusqu'à - 40 °C). Pour augmenter la résistance à la pression et la maniabilité, le revêtement fluant est répandu en surplus par sable quartzeux, taille 0,6 - 1,2 mm. Éliminer le sable sureffectif avant d'appliquer la laque de couverture.

Les surfaces des revêtements à Acrydur™ 800 N doivent être vitrifiées par Acrydur™ 528 PUMMA (clair ou pigmenté) ou il suit une autre couche de revêtement.

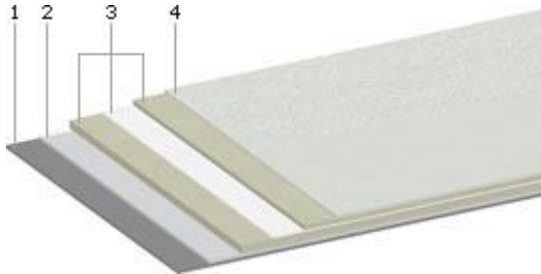
Composition **800 N/3** sert à encapsuler des joints de construction basés à l'intérieur et l'extérieur. Particulièrement faire attention au fait que la masse de scellement seulement arrivera à une adhérence aux flancs latéraux du joint si celui-ci a été basé soigneusement avec Acrydur™ 112.

Lors de la composition **800 N/4**, la résine Acrydur™ 800 N est mélangée avec le matériel de remplissage 800 PET, rapport 1:1. Elle sert à la fabrication des couches de revêtement hautement élastiques et étanches à l'eau sur niveaux de parkings, balcons, toits et terrasses. Le mélange de la résine Acrydur™ 800 N et du matériel de remplissage 800 PET est appliqué à la surface, basée avec Acrydur™ 112, puis renforcé par un rembourrage en polyester et recouvert mouillé dans mouillé.

Acrydur™ 800 N PUMMA hybrid

Résine méthacrylate PU hautement visqueuse, élastifiée avec haute flexibilité aux températures basses. Pour la fabrication des revêtements de sol à 2 composants sur sous-sols en béton dans les frigos ou surgélateurs. Aussi approprié comme feuille liquide et masse de scellement pour joints de construction .

Structure du système :



1. Sous-sol
2. Couche de fond Acrydur™ 112
3. Etanchement en Acrydur™ 800 N avec matériel de remplissage PET, rembourrage en polyester
4. Revêtement de couverture en Acrydur™ 528 (optionnel)

Temps de réaction et de durcissement dépendant de la température :

Température [°C] **)	Durciss. [Vol.-%] *)	Temps de réaction [min.]	Temps de durciss. [min.]
+ 5	5,0	env. 25	env . 70
+10	4,0	env . 25	env . 60
+20	3,0	env . 20	env . 45
+30	2,0	env . 25	env . 50

*) La quantité de durcisseur est calculée à partir de résine Acrydur™ 800 N

***) Les données de température se rapportent à la température de la résine, du sol et de l'air

Application en-dessous 0°C :

Utiliser accélérateur B101!

Dosage correspondant à la fiche technique Acrydur™ B101

Résine méthacrylate PU hautement visqueuse, élastifiée avec haute flexibilité aux températures basses. Pour la fabrication des revêtements de sol à 2 composants sur sous-sols en béton dans les frigos ou surgélateurs. Aussi approprié comme feuille liquide et masse de scellement pour joints de construction .

Propriétés de Acrydur™ 800 N en état polymérisé

Acrydur™ 800 a été testé à 20 °C, la résine transparente, durci avec 3 % de durcisseur 50W à 20 °C

Shore dureté D:	ca. 33 unités	DIN EN ISO 868
résistance à la traction:	12 MPa	DIN EN ISO 527
Allongement à la force maximale:	200 %	DIN EN ISO 527
allongement à la rupture:	402 %	DIN EN ISO 527
modules d'élasticité:	150 MPa	DIN EN ISO 527

Acrydur™ 800 a été testé à -20°C

Shore dureté A:	ca.17 unités	
résistance à la traction:	21 MPa	DIN EN ISO 527
Allongement à la force maximale:	50 %	DIN EN ISO 527
allongement à la rupture:	88,9 %	DIN EN ISO 527
modules d'élasticité:	455 MPa	DIN EN ISO 527

Indications :

Application et scellement seulement aux surfaces basées !
Pendant l'utilisation, faire attention aux règlements de l'ordonnance sur les substances dangereuses et aux renseignements de la commission fédérale concernant la protection de travail et les techniques de sécurité aussi que nos fiches des données de sécurité. Assurer une ventilation suffisante !

Nos indications sur nos produits et appareils ainsi que sur nos installations et procédures sont fondées sur un vaste travail de développement et d'expérience technique d'application. Nous procurons ces résultats, ne prenons en charge aucune responsabilité allant au-delà du traité individuel respectif, en mot et écriture après la meilleure connaissance, en nous réservant les modifications techniques au cours du développement de production. Cela ne délie pas l'utilisateur d'examiner l'application de nos produits et procédures indépendamment pour son propre usage. Cela est valable aussi quant à la préservation des droits de protection de tiers ainsi que pour les applications et les procédures qui ne sont pas données par nous explicitement en écrit.