

Acrydur™ 412

Resina de metacrilato trasteada para la producción de revestimientos de ropa de camazur

Aplicación: Acrydur™ 412 es una resina de metacrilato precargada. Es muy adecuado para la producción de compuestos de recubrimiento fluidos con un espesor de 2,0 a 4,0 mm.

Propiedades: Los recubrimientos Acrydur™ 412 tienen una excelente resistencia mecánica y alta resistencia química y se caracterizan por una extensa resistencia al envejecimiento UV y a la saponificación.

Características:

Forma de suministro	líquido ligeramente nublado
Densidad a 20°C	ca. 1 g/cm ³
Punto de inflamación	+10 °C
Almacenamiento, oscuro a < 20°C	máximo de 6 meses

**Receta de dirección
Suelos de flujo
2-4 mm:**

			Consumo por mm ca.
	55,0 GT	Acrydur™ 412	1,0 kg/m ²
ca.	45,0 GT	Arena de cuarzo 0,06-0,2 mm	0,7 kg/m ²
	2,0 GT	Agente Endurecedor 50 W (a 20°C)	

Esta formulación direccional sólo puede colocarse en superficies pre-molidas.(Acrydur™ 112) Si es necesario, recomendamos la instalación de una capa intermedia flexible y absorbente de impactos hecha de Acrydur™ 332/Z.

¡Agregue el recipiente original mucho antes de usarlo!

Antes de la aplicación de aglutinante y endurecedor se mezclan durante 1 min, a continuación, el relleno se agita con un agitador doble, tiempo de mezcla aprox. 2 min., y luego se procesa inmediatamente con el suavizado, escobilla o una espátula dental.

¡Los espesores bajos de capa y los altos niveles de llenado empeoran las propiedades del gradiente y pueden provocar perturbaciones de endurecimiento!

Ventile el compuesto de recubrimiento con un rodillo de púas.

Para lograr superficies decorativas, la superficie se puede dispersar con virutas de color. El consumo depende del espesor de la capa y es de 4 - 6 kg/m²

La superficie se sella con Acrydur™ 522 o Acrydur™ 526.

Acrydur™ 412

Resina de metacrilato trasteada para la producción de revestimientos de ropa de camazur

Olla y endurecimiento Tiempos dependiendo de la Temperatura:

Temperatura (°C)	Agente endurecedor (Vol.-%)*	Tiempo de empleo útil (min.)	Tiempo de curado (min.)
+ 5	4,5	ca. 40	ca. 80
+ 10	3,5	ca. 30	ca. 60
+ 20	2,0	ca. 25	ca. 50
+ 30	1,0	ca. 25	ca. 45

* Cantidad de endurecimiento basada en la cantidad de resina.

Indicación: Colocación del revestimiento de Acrydur™ 412 siempre sólo en superficies Acrydur™ 112 superficies cebadas o, si es necesario, en las capas intermedias completamente curadas previamente de Acrydur™ 332/Z. El trabajo de recubrimiento siempre debe continuar sólo después del curado completo de la capa anterior. Para trabajos por debajo de 5°C, es necesario el uso del Acelerador 101. El uso inadecuado de equipos de chorro de vapor de alta presión o el uso inadecuado de agentes de limpieza pueden conducir a la destrucción del recubrimiento.

Almacenamiento: Las resinas de metacrilato están sujetas a las normas para el manejo de sustancias altamente inflamables. Las resinas Acrydur™ son frías, protegidas de la luz solar directa, preferiblemente almacenadas a temperaturas de 15-20 °C. Durante el almacenamiento, el contenido de parafina puede separarse. Por lo tanto, antes de su procesamiento, estos recipientes deben agitarse a fondo.

Consulte nuestras referencias en las fichas de datos de seguridad.

Nuestra información sobre nuestros productos y equipos, así como sobre nuestros sistemas y procedimientos, se basa en un extenso trabajo de desarrollo y experiencia en aplicaciones. Transmitimos estos resultados, con los cuales no asumimos ninguna responsabilidad más allá del contrato individual respectivo, de palabra y por escrito a lo mejor de nuestro conocimiento, pero nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos en el curso del desarrollo de la producción. Sin embargo, esto no exime al usuario de probar nuestros productos y procedimientos para su propio uso. Esto también se aplica a la protección de los derechos de propiedad de terceros, así como a las aplicaciones y procedimientos que no realizamos expresamente por escrito.