

## Acrydur™ 540

Viscosité moyenne, résine de base en méthacrylate élastique pour  
Fabrication d'édites à gorge creuse

**Propriétés:** Acrydur™ 540 sont caractérisés par leur élasticité, leur grande remplissage et leur durcissement clair. Acrydur™ 540 est de préférence utilisé en raison de ses bonnes propriétés de mouillage des charges et des pigments pour la production de pâte à gorge creuse avec aérosil® ou Sylothix®.

**Caractéristiques:**

Forme de livraison	liquide, bleu
Temps d'expiration	35-45 sec (20°C), DIN Coupe de bec, 4 mm
processus de durcissement	25 -35 min (20°C und 2 % durcisseur)
Densité à 20°C	DIN 51757 1,0 g/cm <sup>3</sup>
Point d'inflammation	DIN 51755 +10°C
durée de conservation	obscurité á < 20 °C max. 6 mois
conteneurs d'approvisionnement	180 kg barriques, 25 kg, 10 kg seaux

**Initiateur/ durcisseur:** Poudre de durcisseur 50 W (BPO, 50%), température-dépendante.

**Stockage:** Stockage à 25°C. Protégez-vous de la lumière directe du soleil. À des températures inférieures à 15°C, la paraffine dissoute dans le liant peut échouer. Avant utilisation, le matériau doit être bien agité!

**VbF:** A I

**GISCODE:** RMA 10

**numéro du tarif:** 320 820 10

**Approche mixte:** 19 l Acrydur™ 540  
(pâte) 1 kg Aerosil® 200

15.11.2022

## Acrydur™ 540

Viscosité moyenne, résine de base en méthacrylate élastique pour  
Fabrication d'édites à gorge creuse

### Traitement la pâte:

La pâte de Acrydur™ 540 et d'aérosil® est mélangée environ 1:3 avec le sable de quartz de couleur du grain 0,4 à 2,0 mm, de sorte qu'une masse thixotropique et non plus affaissée est créée. Si une masse bien réalisable a été mélangée, l'ajout du durcisseur 50 W est fait, selon la température du sol (1-4 vol.%, voir tableau). La masse à gorge creuse est présentée avec une truelle plate, puis lissée avec une gorge creuse courbée en conséquence comestible. Après le durcissement, la surface de la gorge creuse est poncée si nécessaire, puis scellée avec du Acrydur™ 522, 526 ou 528 comme joint clair, dans les zones humides avec un stress de changement de température, Acrydur™ 526 est utilisé.

### Pot et temps de durcissement en fonction de la Température:

Température [°C] **)	durcisseur [Vol.-%] *)	temps de réaction [min.]	temps de durcissement [min.]
+ 5	4,0	ca. 20	ca. 50
+10	3,0	ca. 15	ca. 45

\*) Quantité durcie liée à Acrydur™ 540

\*\*\*) Les données sur la température se réfèrent à la résine, au sol et à la température de l'air

### Indications:

Pose uniquement sur les surfaces pré-sol! Une bonne ventilation de pièce pendant le traitement garantit un bon durcissement.

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.

15.11.2022