

# Acrydur™ 332/Z (Membrana)

listo para procesar, de alta viscosidad,  
capa intermedia de resina sintética elástica (membrana)  
adecuado en sustratos de asfalto, hormigón y metal

**Aplicación:** Acrydur™ 332/Z es ideal como capa intermedia elástica después de cebar con Acrydur™ 112 o Acrydur™ 113 debido a su elasticidad. En Acrydur™ 332/Z, se pueden aplicar almohadillas de Acrydur™ 510, Acrydur™ 410, 418 y Acrydur™ 332/V.

**Propiedades:** Acrydur™ 332 recubrimientos son elásticos y resistentes a la abrasión incluso a bajas temperaturas, por lo tanto se pueden utilizar en la gama de telecomunicaciones y en el exterior.

## Características:

Forma de suministro		líquido, gris
Densidad a 20°C	DIN 51757	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Punto de inflamación	DIN 51755	+10°C
Almacenamiento, oscuro a < 20 °C		máximo de 6 meses

Para mejorar la adhesión intermedia, recomendamos la capa intermedia de suelo de Acrydur™ 332/Z, por ejemplo, con arena de cuarzo 0,7-1,2 mm, fácilmente dispersada.

## Características de La 5 mm remando:

Densidad		ca. 1,85 kg/l
Consumo de material por espesor mm		ca. 1,8 Kg/m <sup>2</sup>
Resistencia a rotura por presión	DIN 1164	ca. 26 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a rotura por flexión	DIN 1164	ca. 19 N/mm <sup>2</sup>
Módulo E	DIN 53457	inconmensurable
max. resistencia a la temperatura (seco)		ca. 60 °C
Vicat Temperatura de ablandamiento	DIN 53460	ca. 50 °C
Dureza de la presión de la bola	DIN 53456	ca. 15 N/mm <sup>2</sup>
coeficiente de dilatación	VDE 0304/1	ca. 79·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

La mezcla se fabrica directamente antes del procesamiento presentando el aglutinante y añadiendo el polvo de Endurecedor 50W. El tiempo de mezcla con el agitador doble es de aprox. 2 min. Recomendamos Acrydur™ 332/V al menos 3 mm.

## Acrydur™ 332/Z (Membrana)

listo para procesar, de alta viscosidad,  
capa intermedia de resina sintética elástica (membrana)  
adecuado en sustratos de asfalto, hormigón y metal

**Enfoque mixto:** 8 l Acrydur™ 332/Z  
20 ml Agente Endurecedor 50W ( de 20°C)

### Olla y endurecimiento tiempos dependiendo de la temperatura:

Temperatura (°C)	Agente Endurecedor (Vol.-%)*	Tiempo de empleo útil (min.)	Tiempo de curado ( min)
+5	4	ca. 30	ca. 70
+10	3	ca. 25	ca. 60
+20	2,5	ca. 20	ca. 50
+30	2	ca. 15	ca. 45

-----  
\* Cantidad de endurecimiento calculada en Acrydur™ 332/Z

**Indicación:** El trabajo de recubrimiento siempre debe continuar sólo después del curado completo de la capa anterior. Para trabajos por debajo de 5°C, se recomienda el uso del Acelerador 101. (Ficha de datos consulta!)

**Almacenamiento:** En el caso de las resinas de metacrilato, las normas se aplican al manipular sustancias ligeramente inflamables. Las resinas Acrydur™ son frías, protegidas de la luz solar directa, preferiblemente almacenadas a temperaturas de 15-20 °C. Durante el almacenamiento, el contenido de parafina y los rellenos pueden separarse. Por lo tanto, antes de su procesamiento, ¡estos recipientes deben agitarse a fondo!

Nuestra información sobre nuestros productos y equipos, así como sobre nuestros sistemas y procedimientos, se basa en un extenso trabajo de desarrollo y experiencia en aplicaciones. Transmitimos estos resultados, con los cuales no asumimos ninguna responsabilidad más allá del contrato individual respectivo, de palabra y por escrito a lo mejor de nuestro conocimiento, pero nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos en el curso del desarrollo de la producción. Sin embargo, esto no exime al usuario de probar nuestros productos y procedimientos para su propio uso. Esto también se aplica a la protección de los derechos de propiedad de terceros, así como a las aplicaciones y procedimientos que no realizamos expresamente por escrito.