

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité plus haute, avec haute flexibilité aux températures basses. Utilisée pour la mélange avec résines de revêtement Acrydur™ pour la production des revêtements de sol à 2 composés sur sous-sols en béton dans les frigos ou surgélateurs. Aussi approprié comme feuille liquide et masse de scellement pour joints de construction.

Apparence :	Liquide visqueux et légèrement trouble
Viscosité :	500 - 700 mPa·s (23 °C, DIN 53 018, Brookfield DV-II, Sp. 2/12 UpM)
Densité :	0,97 g/cm ³ (20 °C, DIN 51 757)
T-maxi :	20 - 26 min / 85 à 95 °C (à 23 °C) (30 g Acrydur™ 430 + 0,6 g BPO, 50 %)
Activateur :	Acrydur™ 430 est pré-activé pour les températures de +5 °C à +30 °C.
Initiateur/Durcisseur :	Poudre durcisseur (BPO), dépendant de la température
Capacité de la réserve :	6 mois aux conteneurs originaux.
Stockage :	Stockage à ≤ 25 °C. Protéger contre pénétration du soleil directe. Aux températures en-dessous +15 °C la paraffine résolue dans le liant peut dissoudre. Bien malaxer la résine avant l'utilisation.
Point d'inflammation :	+10 °C (MMA, DIN 51 755)
VbF :	A I
GISCODE :	RMA 10
Emballage et Expédition :	Cuve en tôle d'acier 180 kg, net seau en acier 25 kg, net, 10 kg net
Numéro tarifaire :	320 820 10

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité plus haute, avec haute flexibilité aux températures basses. Utilisée pour la mélange avec résines de revêtement Acrydur™ pour la production des revêtements de sol à 2 composés sur sous-sols en béton dans les frigos ou surgélateurs. Aussi approprié comme feuille liquide et masse de scellement pour joints de construction.

Caractéristiques : Les revêtements basés sur Acrydur™ 430 ou les composés avec Acrydur™ 332 se caractérisent par leur haute flexibilité aux températures basses. Acrydur™ 430 est aussi utilisé comme couche membrane aux revêtements Acrydur™. En outre aussi comme masse de scellement pour joints de construction avec une très bonne flexibilité à l'extérieur.

Compositions de référence :

430/1 Membrane, 1 - 2 mm	80,0 CP Acrydur™ 430 20,0 CP Filler fin 0 - 50 µm (Filler fin contenant du carbonate!)
430/2 Revêtement, dispersé 5 – 8 mm	30,0 CP Acrydur™ 418:430 (2:1) 28,0 CP Filler fin 0 - 50 µm 40,0 CP Sable quartzes 0,3 - 0,8 mm 2,0 CP Poudre pigmentée
430/3 Scellement de joints	80,0 CP Acrydur™ 430 15,0 CP Filler fin 0 - 50 µm (Filler fin contenant du carbonate!) 5,0 CP Poudre pigmentée

Usinage : Composition **430/1** est appliquée à l'aide des crémaillères en métal ou du plastique résistant contre MMA.
Composition **430/2** est dispersée à l'aide d'une raclette à goupilles et lissée par une truelle à épée. Cette formule est particulièrement appropriée aux sols dans les frigos et surgélateurs (jusqu'à - 40 °C). Pour augmenter la résistance à la pression et la maniabilité, le revêtement flottant est répandu par sable quartzes, taille 0,3 - 0,8 mm ou 0,6 - 1,2 mm, pour les buts décoratifs répandu avec sable coloré revêtu par résine synthétique (EP ou PU) dans la même taille. Éliminer le sable sureffectif avant d'appliquer la laque de couverture. Les surfaces avec revêtements en Acrydur™ 332:430 doivent être scellées avec Acrydur™ 528 (clair ou pigmenté).

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité plus haute, avec haute flexibilité aux températures basses. Utilisée pour la mélange avec résines de revêtement Acrydur™ pour la production des revêtements de sol à 2 composés sur sous-sols en béton dans les frigos ou surgélateurs. Aussi approprié comme feuille liquide et masse de scellement pour joints de construction.

Usinage : Composition **430/3** sert à encapsuler des joints de construction basés à l'intérieur et l'extérieur. Particulièrement faire attention au fait que la masse de scellement seulement arrivera à une adhérence aux flancs latéraux du joint si celui-ci a été basé soigneusement.

Temps de réaction et de durcissement dépendant de la température :
Compos. 430/1, 430/2, 430/3

Température [°C] **)	Durcisseur [Vol.-%] *)	Temps de réaction [min.]	Temps de durc. [min.]
+ 5	5,0	env. 25	env. 70
+10	4,0	env. 25	env. 60
+20	2,0	env. 20	env. 45
+30	1,0	env. 25	env. 50

*) Quantité de durcisseur calculée relative à Acrydur™ 430 ou 332:430

***) Les données de température se rapportent à la température de la résine, du sol et de l'air

Propriétés de Acrydur™ 430 en état polymérisé :

Propriété	Mode de mesure	Valeur
Allongement de rupture + 20 °C	DIN 53479	env. 100%
Allongement de rupture – 20 °C	DIN 53479	env. 35 %
Shore dureté A		env. 17 unités

A noter : Application et scellement seulement aux surfaces basées ! Pendant l'utilisation, faire attention aux règlements de l'ordonnance sur les substances dangereuses et aux renseignements de la commission fédérale concernant la protection de travail et les techniques de sécurité.

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.