

Acrydur™ 332/V

Revêtement en résine synthétique à haute viscosité et élastifié, prêt à l'utilisation pour la production de revêtements à répandre

Application : Grâce à son élasticité, Acrydur™ 332/V est idéal comme couche d'usure après l'application de Acrydur™ 332/Z (couche intermédiaire). Il est donc utilisable dans les domaines internes chargés dynamiquement (cuisines, salles de production) ainsi qu'à l'extérieur chargé thermiquement (parkings couverts, terrasses).

Propriétés : Les revêtements Acrydur™ 332 restent élastiques et résistants à l'usure même à basses températures. Acrydur™ 332/V est marqué par des propriétés de nivellement excellentes.

Caractéristiques :

Forme de livraison		liquide, gris
Densité à 20 °C	DIN 51757	1 g/cm ³
Point d'inflammation	DIN 51755	+10°C
Stockage		sombre à < 20 °C 6 mois au maximum

Consommation par

mm env. :	Acrydur™ 332/V	1,0 kg
	Sable quartzeux 0,06-0,2 mm	0,5 kg

La production du composé s'effectue immédiatement avant l'usinage en présentant le liant et en ajoutant de la poudre durcisseur. Le temps de mélange avec un double agitateur s'élève à env. 2 min. Des couches fines et/ou des degrés de remplissage hauts détériorent les propriétés de nivellement et les caractéristiques de la résine. Afin d'augmenter la résistance à la compression et afin d'améliorer la maniabilité, le revêtement pas encore durci doit être saupoudré avec du sable quartzeux ou du sable quartzeux coloré (p.ex. 0,4-0,8 mm ou 0,6-1,2 mm) jusqu'à la saturation complète. Après le durcissement, la surface doit être pigmentée avec Acrydur™ 528 (pour l'extérieur) ou scellée clairement avec Acrydur™ 526. A l'intérieur, nous recommandons un premier scellement avec Acrydur™ 418, transparent env. 0,6 - 0,8 kg/m² avant l'application un deuxième scellement de Acrydur™ 526 env. 0,3 bis 0,4 kg/m². Nous recommandons des épaisseurs de couche de > 3mm !

Préparation de	5 l	Acrydur™ 332/V
Mélange :	2,5 l	Sable quartzeux 0,06-0,2 mm
	125 ml	Durcisseur 50W (20°C)

Acrydur™ 332/V

Revêtement en résine synthétique à haute viscosité et élastifié, prêt à l'utilisation pour la production de revêtements à répandre

PLASTI CHEMIE
Produktionsgesellschaft mbH

Temps de réaction et de durcissement relatifs à la température :

Température (°C)	Durcisseur (Vol.-%)*	Temps réac. (min.)	Temps de durc. (min.)
+5	4	env. 30	env. 70
+10	3	env. 25	env. 60
+20	2,5	env. 20	env. 50
+30	2	env. 15	env. 45

*Quantité de durcisseur calculée relativement à Acrydur™ 332/V

A noter : Les travaux de revêtement ne sont qu'à continuer après le durcissement complet de la couche précédente. Pour les travaux sous 5 °C, nous recommandons l'utilisation de l'accélérateur 101. (Demander la fiche technique!)

Stockage : Les règlements pour le maniement de substances facilement inflammables sont valides pour les résines méthacryliques. Les résines Acrydur™ doivent être stockées au frais, protégées contre la pénétration directe du soleil et, si possible, à températures entre 15 et 20 °C. Lors du stockage des parts de paraffine peuvent se déposer. Bien mélanger les conteneurs avant l'usage. Veuillez également faire attention aux renseignements dans les fiches de données de sécurité.

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.