

Acrydur™ - Primer 112

Imprimación adhesiva de 2 componentes de curado
Rápido para la regla de hormigón y cemento

PLASTI CHEMIE
Produktionsgesellschaft mbH

Aplicación: Primer 112 sirve como una imprimación pegajosa para Acrydur™ recubrimientos especialmente en sustratos unidos a cemento.

Propiedades: Primer 112 es una resina reactiva de metacrilato que se cura rápidamente incluso a bajas temperaturas.

Características:

Forma de suministro	Líquido ligeramente nublado
Tiempo de expiración (DIN Taza 4mm)	30-40 sec. (20°C)
Tiempo de Curado	10 – 20 min a 20°C y 2 % endurecedor
Densidad a 20 °C	DIN 51757 ca. 1,00 g/cm ³
Punto de inflamación	DIN 51755 +10 °C
Almacenamiento	oscuro a < 20 °C max. 6 meses

Recetas direccionales

PF 112 Primer: Primer 112 puede ser procesado con endurecedor 50 W o endurecente 30 PA (aumenta la viscosidad). La cantidad de endurecedores debe ajustarse a la temperatura del objeto respectiva (ver tabla). A temperaturas por debajo de +5 °C, se puede utilizar el acelerador adicional 101 (aprox. 0,5% a 0 °C a 3% a -30 °C) manteniendo el 6 vol. -% polvo endurecedor.

Después de mezclar el polvo endurecente, Acrydur™ 112 se distribuye uniformemente con un rodillo o deslizador de goma (300-600 g/m²). El consumo debe ajustarse individualmente. En el caso de sustratos altamente absorbentes, dos imprimaciones están preparadas para crear una película delgada pero cerrada que une el agente de propagación. Recomendamos espolvorear la imprimación con arena de cuarzo secado al fuego (0,7-1,2 mm) fácilmente. Si sólo se van a aplicar sellos finos, recomendamos rociar 0.4 - 0.8 mm con una arena de cuarzo de grano. Esta operación garantiza una unión absolutamente sólida entre la imprimación y el siguiente recubrimiento.

Consumo aprox. 300-600 g/m² por operación

Enfoque mixto: 8 l Primer 112
160 ml Agente endurecedor 50W (a 20°C Temperatura del suelo)

Acrydur™ - Primer 112

Imprimación adhesiva de 2 componentes de curado
Rápido para la regla de hormigón y cemento

PLASTI CHEMIE
Produktionsgesellschaft mbH

Olla y endurecimiento Tiempos dependiendo de la temperatura:

La construcción de capas adicionales con recubrimientos Acrydur™ solo puede llevarse a cabo en capas completamente curadas.

Temperatura(°C)	Agente(Vol.-%)* Endurecedor	Tiempo de (min.) empleo útil	Tiempo de(min.) curado
0 - 5	6	ca. 11	ca. 30
5 -10	5	ca. 8	ca. 30
10 -15	3	ca. 8	ca. 30
15 -20	2	ca. 7	ca. 25
20 -25	2	ca. 6	ca. 20
25 -30	1	ca. 6	ca. 20

*Cantidad de endurecimiento calculada sobre resina pura (endurector 50W)

Atención:

Cantidades de endurecimiento por debajo de 1 vol. % puede causar trastornos de polimerización
¡Conducir!

Almacenamiento: Las resinas de metacrilato están sujetas a las normas para el manejo de sustancias altamente inflamables. Las resinas Acrydur™ son frías, protegidas de la luz solar directa, preferiblemente almacenadas a temperaturas de 15-20 °C. Durante el almacenamiento, el contenido de parafina puede resolverse. Por lo tanto, antes de su elaboración, los recipientes deben agitarse a fondo. Consulte también nuestras referencias a las fichas de datos de seguridad.

Nuestra información sobre nuestros productos y equipos, así como sobre nuestros sistemas y procedimientos, se basa en un extenso trabajo de desarrollo y experiencia en aplicaciones. Transmitimos estos resultados, con los cuales no asumimos ninguna responsabilidad más allá del contrato individual respectivo, de palabra y por escrito a lo mejor de nuestro conocimiento, pero nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos en el curso del desarrollo de la producción. Sin embargo, esto no exime al usuario de probar nuestros productos y procedimientos para su propio uso. Esto también se aplica a la protección de los derechos de propiedad de terceros, así como a las aplicaciones y procedimientos que no realizamos expresamente por escrito.