

Acrydur™ 510

Resina sintética elástica de baja viscosidad
para la producción de revestimientos de mortero en el suelo de cemento

Aplicación: Acrydur™ 510 es adecuado para la producción de almohadillas de baja aglutinante en el rango de servicio pesado.

Propiedades: Las cubiertas flexibles de mortero de Acrydur™ 510 son adecuadas para interiores con transportes de servicio pesado. Son resistentes al envejecimiento y al desgaste. Con el fin de lograr valores óptimos de desgaste, se debe garantizar una adherencia cuidadosa a la mezcla.

Características:

Forma de suministro		líquido
Tiempo de curado a 20 °C	DIN 53211	30 -45 sec./4 mm
Endurecimiento		25-35 min (20°C)
Densidad a 20 °C	DIN 51757	1 g/cm ³
Punto de inflamación	DIN 51755	+10 °C
Almacenamiento		oscuro a < 20 °C max. 6 meses

**Acrydur™ 510/1
suelo de mortero,
5 - 10 mm:**

Este revestimiento permite la instalación de superficies de hasta 10 mm de espesor sobre hormigón premolido en una sola operación. Las almohadillas son mecánicamente pesadas y deben estar selladas (por ejemplo, con Acrydur™ 526).

		Consumo por mm ca.
17,0 GT	Acrydur™ 510	0,4 kg/m ²
83,0 GT	Acrydur™ Mezcla de mortero n C2	1,8 kg/m ²

Acrydur™ 510 y el polvo endurecedor se mezclan previamente y luego se agrega el relleno Acrydur™ n C2. El tiempo de mezcla en el mezclador forzado es de unos 3 minutos. El mortero se procesa con suavizado y la tira. Para espesores de capa > 10 mm, esta mezcla se puede añadir hasta 20 wt .-% de un relleno de 2.0 a 3.0 mm. La mezcla de mortero resultante debe estar bien compactada durante el procesamiento. Las inclusiones de aire conducen a perturbaciones de endurecimiento.

Acrydur™ 510

Resina sintética elástica de baja viscosidad
para la producción de revestimientos de mortero en el suelo de cemento

parámetros básicos:

Densidad		ca. 2,2 kg/l
Contenido de aglutinante por mm según la formulación direccional		ca. 0,4 kg/m ²
Consumo de material por mm según la formulación direccional		ca. 2,2 kg/m ²
resistencia a la compresión	DIN 1164	ca. 34 N/mm ²
resistencia al doblado	DIN 1164	ca. 24 N/mm ²
Módulo E	DIN 53457	ca. 4350 N/mm ²
Vicat temperatura de ablandamiento	DIN 53460	ca. 48 °C
Dureza de la presión de la bola	DIN 53456	ca. 41 N/mm ²
coeficiente de dilatación	VDE 0304/1	ca. 40·10 ⁻⁶ K ⁻¹

Debido a la fracción de grano de la mezcla de mortero de arena de cuarzo, sólo se pueden lograr espesores de capa de más de 4 mm durante la instalación.

Olla y endurecimiento tiempos dependiendo de la temperatura:

Temperatura (°C)	Agente endurecedor (Vol.-%)*	Tiempo de empleo útil (min.)	Tiempo de curado (min.)
+ 5	3,0	ca. 15	ca. 35
+ 10	2,0	ca. 10	ca. 30
+ 20	2,0	ca. 10	ca. 25
+ 30	1,0	ca. 10	ca. 25

* Cantidad de endurecedor calculada sobre la receta total

Indicación:

El trabajo de recubrimiento debe continuar siempre sólo después del curado completo de la capa anterior.

Almacenamiento:

Las resinas de metacrilato están sujetas a las normas para el manejo de sustancias altamente inflamables. Las resinas Acrydur™ son frías, protegidas de la luz solar directa, preferiblemente almacenadas a temperaturas de 15-20 °C. Durante el almacenamiento, las piezas de parafina pueden separarse. Por lo tanto, antes de su elaboración, los recipientes deben agitarse a fondo.

Consulte nuestras referencias en las fichas de datos de seguridad.

Nuestra información sobre nuestros productos y equipos, así como sobre nuestros sistemas y procedimientos, se basa en un extenso trabajo de desarrollo y experiencia en aplicaciones. Transmitimos estos resultados, con los cuales no asumimos ninguna responsabilidad más allá del contrato individual respectivo, de palabra y por escrito a lo mejor de nuestro conocimiento, pero nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos en el curso del desarrollo de la producción. Sin embargo, esto no exime al usuario de probar nuestros productos y procedimientos para su propio uso. Esto también se aplica a la protección de los derechos de propiedad de terceros, así como a las aplicaciones y procedimientos que no realizamos expresamente por escrito.