

Acrydur™ - Sellado de grietas 114

2-K de baja viscosidad y curado rápido

Regar e inyección de resina para pavimento de hormigón y cemento

PLASTI CHEMIE

Produktionsgesellschaft mbH

Aplicación: El sellado de grietas 114 se utiliza para solidificar y regar sustratos extremadamente porosos, así como para cerrar grietas en solados compuestos, estructuras de hormigón y como resina fundida para solados huecos. La resina se puede procesar manualmente. La inundación a la saturación sirve para solidificar el subsuelo. Después de la perfusión, la superficie debe ser además cebada con Acrydur™ 112!

Propiedades: El sellado de grietas 114 es una resina de metacrilato reactiva, libre de disolventes y de baja viscosidad que se cura rápidamente incluso a bajas temperaturas.

Características:

Forma de suministro	líquido ligeramente nublado
Tiempo de expiraciónn (DIN Taza 4mm)	10-16 sec. (20°C)
Densidad a 20 °C	DIN 51757 ca. 1,00 g/cm ³
Punto de inflamación	DIN 51755 +10 °C
Almacenamiento	oscuro a < 20 °C mind. 6 meses

Recetas direccionales

PF 114

Primer:

El sellado de grietas 114 puede procesarse con endurectore de 50 W. La cantidad de endurecedores debe ajustarse a la temperatura del objeto respectiva (ver tabla). A temperaturas por debajo de +5 °C, se puede utilizar el acelerador adicional 101 (aprox. 0,5% a 0 °C a 3% a -30 °C) manteniendo el 6 vol. -% polvo endurector.

Después de mezclar el polvo endurecente, Acrydur™ 114 se distribuye uniformemente (inundación) en el sustrato con un rodillo o deslizador de goma. En el caso de sustratos muy absorbentes, mojado en húmedo hasta que el cierre de los poros debe ser inundado antes de curar.

Consumo aprox. 500-1000 g/m² por operación y absorbencia del sustrato.

Enfoque mixto: 8 l sellado de grietas 114
240 ml Agente endurecedor 50W (a 20°C Temperatura del suelo)

Acrydur™ - Sellado de grietas114

2-K de baja viscosidad y curado rápido

Regar e inyección de resina para pavimento de hormigón y cemento

Olla y endurecimiento Tiempos dependiendo de la temperatura:

La construcción de capas adicionales con recubrimientos Acrydur™ solo puede llevarse a cabo en capas completamente curadas.

Temperatura(°C)	Agente endurecedor (Vol.-%)*	Tiempo de empleo útil (min.)	Tiempo de curado (min.)
0 - 5	6	ca. 11	ca. 30
5 -10	5	ca. 8	ca. 30
10 -15	4	ca. 8	ca. 30
15 -20	3	ca. 7	ca. 30
20 -25	2	ca. 8	ca. 25
25 -30	1	ca. 6,5	ca. 20

*Cantidad de endurecimiento calculada sobre resina pura (endurector 50W)

Atención:

Cantidades de endurecimiento por debajo de 1 vol. % puede causar trastornos de polimerización
¡Conducir!

Características : alargamiento a la rotura DIN 53455 ca. 1,5%
Dureza Shore D DIN 53505 ca. 70-80 unidades

Almacenamiento: Las resinas de metacrilato están sujetas a las normas para el manejo de sustancias altamente inflamables. Las resinas Acrydur™ son frías, protegidas de la luz solar directa, preferiblemente almacenadas a temperaturas de 15-20 °C. Durante el almacenamiento, el contenido de parafina puede resolverse. Por lo tanto, antes de su elaboración, los recipientes deben agitarse a fondo. Consulte también nuestras referencias a las fichas de datos de seguridad.

Nuestra información sobre nuestros productos y equipos, así como sobre nuestros sistemas y procedimientos, se basa en un extenso trabajo de desarrollo y experiencia en aplicaciones. Transmitimos estos resultados, con los cuales no asumimos ninguna responsabilidad más allá del contrato individual respectivo, de palabra y por escrito a lo mejor de nuestro conocimiento, pero nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos en el curso del desarrollo de la producción. Sin embargo, esto no exime al usuario de probar nuestros productos y procedimientos para su propio uso. Esto también se aplica a la protección de los derechos de propiedad de terceros, así como a las aplicaciones y procedimientos que no realizamos expresamente por escrito.